

Nata negli anni Sessanta, Arneg ha saputo conquistare una consolidata posizione di leadership internazionale nel campo della refrigerazione commerciale. Oggi, quella di Arneg è una realtà complessa e articolata - alla capogruppo si affiancano le italiane Incold, Intrac e Oscartielle - con 11 stabilimenti produttivi e 9 società commerciali distribuite in tutto il mondo, che le consentono di garantire un'offerta completa: dagli impianti e banchi frigoriferi alle attrezzature per pdv, dalla progettazione all'assistenza tecnica.

Da sempre, elemento fondante della strategia di Arneg è avere un'identità forte e riconoscibile, basata sui valori dell'etica del lavoro, dell'innovazione, dell'investimento in ricerca e sviluppo, del "culto" della clientela. Gli stessi che si riscontrano nelle aziende che cooperano con la società: un indotto che è andato sviluppandosi nel tempo, fornendo componenti e servizi al Gruppo.

L'importanza della R&S

Non stupisce che, in una realtà così orientata all'innovazione e proiettata sui

ARNEG

Innovazione tecnologica, qualità, affidabilità e servizio per una moderna ed efficiente refrigerazione commerciale



mercati internazionali, la ricerca e sviluppo svolge un ruolo centrale. Il centro R&S di Arneg - diviso in due sezioni: design e tecnologia - occupa un'area

coperta di 2.000 mq, dove trovano spazio gli uffici di progettazione, ricerca, me-

trologia e misure, laboratori, costruzione prototipi, prove e impianti speciali. Dotato delle più moderne tecnologie, il centro sviluppa idee provenienti dai clienti, ma svolge allo stesso tempo un'intensa attività di ricerca che deriva dall'analisi delle tendenze del mercato.

Nelle fasi di progettazione dei banchi, Arneg utilizza l'analisi LCA (Life Cycle Assessment), che identifica l'impatto dei prodotti sull'ambiente. Non meno importante è l'efficienza energetica del banco, perseguita attraverso l'analisi CFD (Computational Fluid Dynamics), che suggerisce un design capace di coniugare estetica e riduzione al minimo dei consumi energetici. Un obiettivo al quale contribuisce anche la ricerca su nuovi materiali con elevati valori di isolamento termico e componenti elettrici a basso consumo. Un'altra area molto importante è quella in cui vengono costruiti, testati e collaudati i prototipi dei modelli appena progettati. In questi anni si è intensificata anche la ricerca sull'impiego di nuovi refrigeranti a basso impatto ambientale sia di tipo "sintetico", sia sui cosiddetti gas naturali. Un'area specifica

Incold, celle frigo al top

Nata nel 1996 a Rovigo, Incold si è specializzata nella produzione di celle frigorifere fino a diventare un importante riferimento europeo nel settore delle celle commerciali, industriali e delle porte frigorifere. I suoi punti di forza sono: una profonda conoscenza del mercato internazionale e dei suoi trend più innovativi, un reparto progettazione all'avanguardia e un'equi-

pe tecnica specializzata e sempre aggiornata che assiste il cliente, dalla semplice informazione tecnica alla progettazione e realizzazione di ogni progetto. In uno stabilimento di 80.000 mq attrezzato con le più moderne strumentazioni e attualmente in ampliamento con un magazzino completamente automatico, assolutamente innovativo nel suo genere.



Intrac, scaffalature e non solo

Leader nell'elaborazione di progetti d'arredamento per la piccola, media e grande distribuzione, Intrac si propone come osservatorio privilegiato sul futuro. Intuire le esigenze del momento, anticipare le nuove tendenze e tradurle in soluzioni efficaci è una sfida che l'azienda, oggi più che mai, affronta con spirito di gruppo, dinamicità e creati-

vità nella sua sede di Rovigo, in oltre 100.00 mq a completo servizio dell'innovazione. Vasta e completa la gamma dei prodotti offerta: strutture modulari componibili per la moderna distribuzione, strutture integrabili per il miglior uso degli spazi e l'ottimizzazione dell'esposizione, linee mobili dalla cassa dal design e tecnologia innovativa.



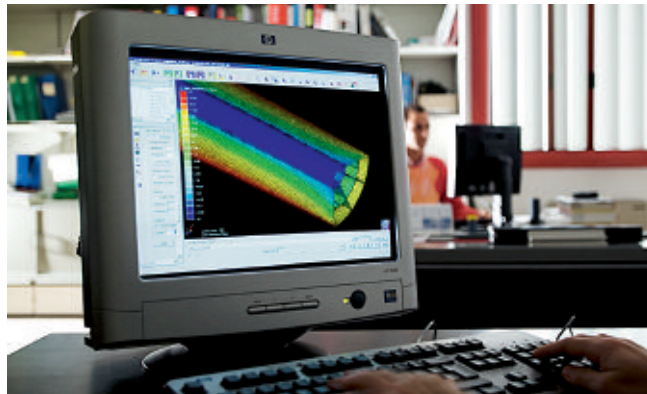
del centro è dedicata allo studio dell'impiego di anidride carbonica come refrigerante naturale.

Per Arneg, fare innovazione significa anche collaborare con centri di ricerca internazionali e laboratori indipendenti di certificazione, partecipare ai gruppi di lavoro presenti nei comitati di normalizzazione nazionali e internazionali (Cei, Uni, Iec, Iso e Cen) e ai comitati tecnici di certificazione.

Design, ergonomia e alte prestazioni

Arneg si è dotata dei più moderni ed evoluti sistemi di progettazione, che garantiscono flessibilità, attenzione alle prestazioni, ottimizzazione dei consumi energetici e sicurezza per gli utilizzatori. Grazie anche a importanti collaborazioni con le maggiori realtà distributive, la società è in grado di proporre soluzioni personalizzabili e capaci di soddisfare ogni richiesta. Ogni modello "firmato" Arneg unisce all'ottimizzazione dei volumi refrigerati, alla facilità d'uso e di manutenzione e alla massima funzionalità, un'accurata ricerca di armonia e innovazione delle forme. Molto ampia è la gamma di

Arneg è un punto di riferimento internazionale nel campo della refrigerazione commerciale. Il Gruppo basa il proprio successo su saldissime basi: ricerca e sviluppo, innovazione che coniughi estetica, prestazioni, efficienza energetica e basso impatto ambientale, sempre al servizio del mercato.



soluzioni offerte nel settore degli impianti frigoriferi.

Dalle piccole unità condensatrici alle centrali per le ampie superfici. Impianti piccoli e compatti, centrali a doppia temperatura di evaporazione, utilizzo di compressori a vite.



Oscartielle, arredamento e refrigerazione

Oscartielle è tra i primi produttori europei nel settore della refrigerazione commerciale.

Un'ampia gamma di produzione, permette di soddisfare appieno un mercato in rapido cambiamento. Nell'ottica della continua evoluzione che la contraddistingue, Oscartielle ha progressivamente affiancato alle storiche linee



di prodotti destinate alle medie e grandi superfici di vendita, modelli espressamente studiati per i punti vendita di "prossimità" e di vendita al dettaglio "altamente" specializzato. L'ennesimo progetto intrapreso con successo da Oscartielle riguarda i mobili plug-in espressamente studiati e personalizzati per l'industria alimentare.

Impianti "intelligenti" che riducono concretamente i consumi di energia, migliorando la qualità del prodotto conservato. Un esempio su tutti, in questo senso, è il sistema Arneg Brina Zero: impianti che utilizzano fluidi ecologici a basso effetto serra, come l'anidride carbonica e i fluidi secondari (glicole), eliminando lo sbrinamento delle batterie di raffreddamento dei mobili e delle celle frigorifere e riducendo la carica di Hfc

dell'impianto, reso così più efficiente ed ecologico.

Il sistema di gestione qualità di Arneg è certificato Uni En Iso 9001:2000. Proprio quest'anno, la società ha ottenuto anche la certificazione ambientale Iso 14001.

Comunicazione e assistenza

Comunicare è un'altra attività fondamentale per Arneg, che da sempre investe molto in questo campo. Per Arneg, comunicare significa esprimere il proprio mondo attraverso un'ampia produzione di cataloghi, brochures, manuali tecnici, sia cartacei sia elettronici. Senza dimenticare la presenza alle maggiori fiere di settore nel mondo e sulle principali riviste internazionali. Molto importante è anche il sito Internet www.arneg.it con esclusive aree web, riservate ai clienti, che offrono la possibilità di monitorare l'avanzamento di ordini e spedizioni e consentono di fare ordini on-line.

Ogni cliente è seguito da vicino dal "service" di Arneg: 150 centri di assistenza in Italia, 600 tecnici selezionati, 15 tecnici pronti a intervenire nei casi più difficili e urgenti. Fiore all'occhiello è il sistema di gestione AWS (Arneg Web Supervisor): una centrale di controllo remoto, consultabile 24 ore su 24 da ogni angolo del pianeta, che sorveglia via web tutti gli impianti di refrigerazione di ogni pdv collegato. Ancora una volta, innovazione al servizio del cliente.

arneg

Arneg spa
Via Venezia, 58
35010 Campo San Martino (Pd)
Tel. 049.9699333
Fax 049.9699444
www.arneg.it