

Nasce il sigillo Metalleco



Percorso di lettura:

www.largoconsumo.info/012011/PL-0111-004.pdf (*Imballaggio in metallo*)

Anfima, l'Associazione nazionale fra i fabbricanti di imballaggi metallici e affini aderente a Confindustria, ha presentato "Metalleco" un sigillo di ecosostenibilità ambientale per comunicare ai consumatori la totale riciclabilità degli imballaggi metallici in acciaio e alluminio. Sugli imballaggi metallici certificati da Anfima sarà apposto il marchio "Metalleco: metallo 100% riciclabile", a garanzia della facilità di recupero e della totale riciclabilità all'infinito del metallo. Il sigillo sarà concesso su licenza gratuita alle aziende utilizzatrici, per apporlo sulle etichette dei prodotti e nei materiali di comunicazione. I contenitori in acciaio e alluminio rivestono un ruolo di primo piano nel preservare l'ambiente: in Italia nel 2011 è stato riciclato il 75,9% dell'acciaio e il 57,4 dell'alluminio.

Film rigido in Pet riciclabile in tutto



Percorso di lettura:

www.largoconsumo.info/012012/PL-0112-005.pdf (*Imballaggio in plastica*)

Porta la firma di Aliplast l'innovativo Relife, un film rigido in Pet monocomponente per l'imballaggio alimentare, ad alta barriera all'ossigeno e riciclabile al 100%. La società veneta di Ospedaletto di Istrana, in provincia di Treviso, lo propone come alternativa vantaggiosa ai tradizionali poliaccoppiati che vengono impiegati nell'imballaggio alimentare in atmosfera modificata. Rispetto ai film "classici" Relife garantisce le stesse prestazioni in termini di shelf-life ma, a differenza di questi, è riciclabile al 100% come una bottiglia in Pet. La trasparenza totale è a tutto vantaggio della visibilità del prodotto imballato.

Arrivano i contenitori in alluminio stirato



Percorso di lettura:

www.largoconsumo.info/012011/PL-0111-004.pdf (*Imballaggio in metallo*)

Sono arrivati anche in Italia i contenitori di alluminio stirato termosaldabile per piatti cucinati e pronti da cuocere. Più rigidi e robusti dei contenitori tradizionali, quelli in alluminio stirato

possono essere sigillati con film termoplastici e sono adatti al confezionamento in atmosfera modificata. A proporli è l'azienda Zenith di Manerbio, in provincia di Brescia, che già collabora con alcuni produttori di piatti ready to cook ma è aperta a tutte le realtà alimentari grazie a un'esperienza di oltre 40 anni nella produzione di contenitori in alluminio.