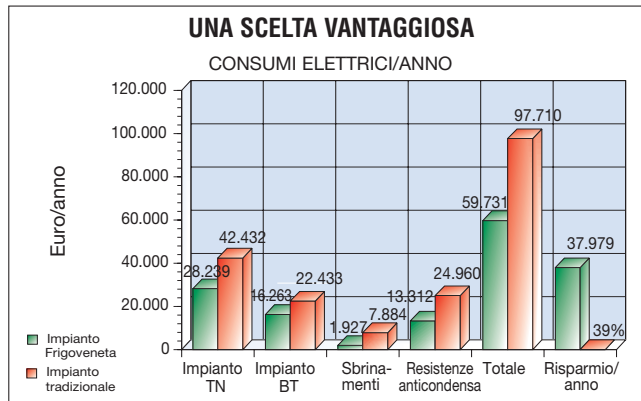


Con l'affermarsi e il diversificarsi dell'offerta di prodotti alimentari deperibili, che rappresenta ormai un fiore all'occhiello per qualsiasi punto di vendita del trade moderno, è andata crescendo per i retailer l'esigenza di una loro corretta conservazione, che dia le massime garanzie assicurando il miglior rapporto tra i costi e le performance dell'impianto di refrigerazione dei banchi e delle celle frigorifere. Panorama, insegna che "firma" gli ipermercati del Gruppo Pam, alla fine degli anni Novanta ha deciso di affidarsi per tutta l'impiantistica a fornitori diversi dai produttori di banchi frigoriferi. Da qui l'incontro dell'impresa distributiva con FrigoVeneta, società specializzata nella progettazione e realizzazione di impianti frigoriferi che ha fatto della ricerca e sviluppo, dell'innovazione tecnologica, della professionalità al servizio della clientela, i propri punti di forza. Tant'è che l'ideazione e la creazione degli impianti avviene al 100% all'interno dell'azienda. "Abbiamo conosciuto FrigoVeneta sette anni fa - spiega il geometra Corrado Peloso, responsabile tecnico di Panorama spa - quando emerse, nelle prime gare che avevamo indetto per la realizzazione di impianti frigoriferi, come un fornitore competitivo sotto il profilo dei costi. Il primo lavoro consistette nella sostituzione delle centrali frigorifere del nostro punto di vendita di Sassuolo. Da allora abbiamo affidato a FrigoVeneta altri cinque punti di vendita, ultimo dei quali quello di Pistoia - 5.000 mq di superficie, 45.000 referenze di cui 25.000 alimentari, in un centro commerciale che comprende 40 negozi - dove è stato realizzato un impianto a

PANORAMA

Impianti frigoriferi con valvola elettronica: efficienza e risparmio per gli ipermercati



LE AZIENDE

Panorama spa è la società del Gruppo Pam attiva nel canale ipermercati. FrigoVeneta spa è un'azienda specializzata nella progettazione e realizzazione di impianti frigoriferi.

LA SOLUZIONE

Panorama ha deciso di affidarsi a FrigoVeneta per gli impianti frigoriferi di diversi suoi punti di vendita, l'ultimo dei quali è l'ipermercato di Pistoia, dove è stato realizzato un impianto a espansione diretta con condensazione ad acqua.

I VANTAGGI

L'utilizzo di impianti frigoriferi con valvola termostatica elettronica presenta due fondamentali punti di forza: la valvola termostatica elettronica, che consente di aumentare l'efficienza del sistema e di ottenere notevoli risparmi nei consumi di energia e l'affidabilità garantita dal telecontrollo.

espansione diretta con condensazione ad acqua".

I vantaggi delle valvole elettroniche

Grande punto di forza degli impianti realizzati da FrigoVeneta è la valvola termostatica elettronica. Un sistema che, con la massima semplicità e affidabilità, migliora notevolmente l'efficienza del sistema, determina forti risparmi energetici ed è regolabile a distanza grazie al telecontrollo. "Con questo sistema - conferma

Peloso - è possibile monitorare le situazioni di emergenza come, per fare solo un esempio, gli eccessi di umidità che possono trasformarsi in gocce di condensa che fanno 'sudare' il banco: problema superato, visto che il sistema legge la temperatura e l'umidità all'interno del punto di vendita e genera il freddo solo quando necessario". Panorama ha stimato che l'adozione delle valvole elettroniche determina da sola un risparmio energetico pari al 20%, che sale fi-

no al 30% grazie all'introduzione nei banchi frigoriferi di ventole a basso consumo che propagano opportunamente il freddo al loro interno. "Ma al di là dei risparmi - aggiunge il responsabile tecnico del retailer di Spinea - mi preme sottolineare che per noi condensare ad acqua, come fatto nella realizzazione pistoiese, significa essenzialmente aver guardato verso il futuro, ovvero aver trovato una strada virtuosa che beneficia il freddo alimentare minimizzando l'impatto ambientale".

L'altro grande plus è il telecontrollo, che l'azienda è stata tra le prime a implementare all'inizio degli anni Novanta. Il monitoraggio a distanza degli impianti, supportato da una tecnologia software ed elettronica di prim'ordine, ne esalta l'affidabilità e consente di intervenire in tempo reale, 365 giorni all'anno, anche in caso di eventuali problemi o anomalie. Questo significa che gli interventi in loco sono ridotti al minimo e sempre realizzati ad hoc. "Un tempo - conclude Peloso - quando scattavano allarmi generici occorreva coinvolgere i responsabili di reparto o i frigoristi, che si dovevano recare sul posto salvo verificare che spesso si trattava di problemi minimi, magari semplici dimenticanze. Con tutti i disagi e i costi che ne derivavano: basti pensare al consueto giro dei frigoristi, chiamati nel fine settimana a verificare di persona l'andamento dei banchi frigo. Adesso si può fare tutto a distanza e gli interventi sono comunque molto mirati".

PANORAMA

Panorama spa
Via del Commercio, 27
30038 Spinea (Ve)
Tel 041.5495070