

Melform Logistics Division: sistemi per il trasporto a temperatura controllata

Dalla grande distribuzione al vending, dal settore farmaceutico all'industria alimentare di trasformazione, dove la temperatura è l'elemento fondamentale per la tutela delle caratteristiche e dell'integrità del prodotto, la missione di Melform Logistics Division è di fornire soluzioni e sistemi di sicura efficacia per il mantenimento della catena del freddo.

Nel ciclo agroalimentare, in tutte le fasi del trasporto, le soluzioni Melform costituiscono una valida risposta al problema del controllo della temperatura. Evitare sbalzi termici significa ridurre il rischio di proliferazione batterica, preservando al meglio l'aspetto e le proprietà organolettiche dei prodotti.

Soluzioni per ogni esigenza

Le soluzioni Melform Logistics Division, realizzate con materiali completamente riciclabili, sono idonee al contatto con alimenti, facilmente lavabili e sanificabili, per garantire una corretta operatività in ambiente Haccp.

I contenitori isotermitici della linea Cargo costituiscono la soluzione per il trasporto misto di prodotti in legume fresco e

surgelato su veicolo non coibentato, aumentando la flessibilità del mezzo e l'efficienza del magazzino e assicurando la continuità della catena del freddo. I frigoriferi professionali trasportabili della

linea Koala sono ideali per trasporti di lunga durata o quando occorre avere un controllo puntuale della temperatura, in legume fresco o refrigerato, lungo tutto il ciclo. Per le esigenze di trasporto delle derrate deperibili per tempi molto lunghi, sono previsti dei sistemi di integrazione del freddo: per le grandi piattaforme è stato progettato un avanzato sistema di gestione industriale dei trasporti a temperatura controllata, basato sull'impiego di un accumulatore di freddo alimentato a CO₂.

È inoltre disponibile il servizio di omologazione dei contenitori certificati secondo l'accordo internazionale Atp, che regola le caratteristiche dei mezzi addetti al trasporto su strada dei prodotti deperibili. L'esperienza maturata nella scienza del mantenimento delle temperature, rende Monetti spa un partner affidabile per studiare soluzioni personalizzate per esigenze di trasporto specifiche.



Monetti spa
Corso Principi di Piemonte, 61
12035 Racconigi (CN)
Tel. +39 0172 812600 – Fax. +39 0172 85991
info@monetti.it – www.monetti.it