

Abbinare la corretta conservazione dei prodotti alimentari deperibili al risparmio energetico è andato imponendosi come un fattore indispensabile per l'industria e il trade moderno. Per una gestione efficiente di celle e banchi frigoriferi occorrono impianti capaci di assecondare le esigenze di versatilità e funzionalità proprie di ogni grande superficie e di coniugare conservazione nelle migliori condizioni, appeal dei prodotti e, naturalmente, ottimizzazione del rapporto costi/performance del sistema.

Innovazione e professionalità

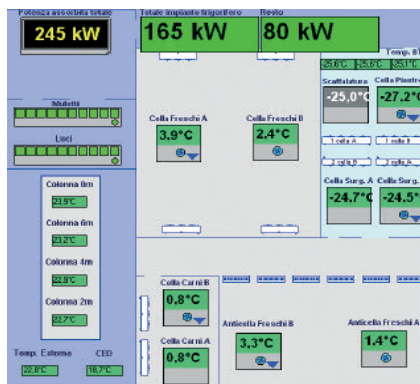
Da oltre vent'anni, FrigoVeneta, azienda certificata Iso9001:2000, opera in questa direzione: porre l'esperienza, la professionalità dei propri tecnici, la ricerca e sviluppo e la costante innovazione tecnologica al servizio delle esigenze di refrigerazione delle imprese, assicurando nel contempo consistenti risparmi sul fronte dei consumi di energia e un eccellente ser-

FRIGOVENETA

Impianti frigoriferi che coniugano efficienza, risparmio energetico e grande affidabilità

L'ampia gamma di FrigoVeneta

- Impianti frigoriferi per supermercati e ipermercati
- Magazzini frigoriferi per centri di distribuzione
- Impianti frigoriferi per conservazione frutta e verdura
- Impianti per la lavorazione delle carni e per la stagionatura dei formaggi
- Produzione di centrali frigorifere: 240 modelli diversi
- Supervisione e telecontrollo
- Assistenza tecnica 365 giorni all'anno



Sistema di telecontrollo con gestione dei consumi elettrici.



Unità frigorifere con condensatore incorporato e quadro elettrico integrato. Adatte a essere installate all'esterno senza necessità di copertura o protezioni.

vizio di assistenza. L'azienda veneta ha fatto del binomio prodotto/servizio il proprio obiettivo principale. Basti pensare che tutti gli impianti sono progettati e creati al 100% da FrigoVeneta: dalle centrali frigorifere ai quadri elettrici, dagli applicativi software che regolano l'automazione al sistema di supervisione e monitoraggio degli impianti. FrigoVeneta è stata tra le primissime aziende ad aver introdotto questo sofisticato sistema di monitoraggio a distanza: un plus in grado di fare la differenza, tant'è che nel 2006 la società ha varato una divisione servizi - FrigoVeneta Service -

che si occupa esclusivamente del telecontrollo e dell'assistenza degli oltre 1.000 impianti supervisionati fino a oggi e di cui si parla nell'approfondimento nella pagina successiva.

Il risparmio è possibile

Proprio grazie a questa grande esperienza e specializzazione, FrigoVeneta oggi è in grado di proporre alla distribuzione moderna impianti che si caratterizzano per due grandi punti di forza: il risparmio energetico e l'assoluta affidabilità. Cominciamo dall'ottimizzazione dei consumi energetici. Si tratta di un obiettivo importante che un supermercato può centrare innanzitutto dotandosi di un impianto regolato con valvola termostatica elettronica: una soluzione semplice e affidabile che consente di migliorare al massimo l'efficienza, ottenendo un considerevole risparmio con l'ulteriore vantaggio che queste valvole si possono comodamente regolare a distanza dal centro di telecontrollo. Un'altra modalità di risparmio energetico degli impianti realizzati da FrigoVeneta è la "parzializzazione" delle resistenze anticondensa dei banchi per surgelati. Di cosa si tratta? Va premesso che i produttori di banchi frigo spesso abbondano nell'utilizzo di resistenze termiche per far sì che il vetro dei banchi stessi sia sempre trasparente e privo di condensa, consentendo quindi una perfetta visione dei prodotti in essi contenuti. Ciò comporta inevitabilmente un forte consumo energetico. Il siste-

ma FrigoVeneta, leggendo la temperatura e l'umidità all'interno del supermercato, è in grado di calcolare il punto in cui si forma condensa e quindi di parzializzare il carico elettrico. Questo significa accendere le resistenze solo per il tempo strettamente necessario ad impedire la condensa sui vetri, evitando sprechi inutili. Inoltre questo sistema tiene in considerazione gli orari di chiusura del punto di vendita in cui non c'è necessità di visionare la merce.

Valvola elettronica e parzializzazione delle resistenze fanno risparmiare fino al 35% di energia elettrica in ogni punto di vendita.

Un aspetto molto importante e delicato nella gestione degli impianti frigoriferi riguarda gli sbrinatori. Anche in questo caso, dalla possibilità di poter "telecontrollare" l'impianto 365 giorni all'anno derivano consistenti risparmi,

L'azienda è specializzata nella progettazione e realizzazione - al 100% al proprio interno - di impianti frigoriferi. Grazie al know-how tecnologico accumulato in quasi 30 anni di esperienza, alla capacità di fare innovazione, alla competenza dei propri tecnici, FrigoVeneta soddisfa le esigenze di refrigerazione dell'industria e della gd.



Sistema di controllo e supervisione dell'intero punto vendita.

giacché si può ridurre il ricorso a questa operazione al minimo indispensabile, solo quando sia davvero necessario. Tra le opportunità di ri-

sparmio energetico, una riguarda i centri distributivi, caratterizzati proprio per la loro funzione da un elevato consumo di energia e da notevoli

inerzie termiche. Ebbene, è possibile sfruttare i bassi costi elettrici che caratterizzano le ore notturne per accumulare freddo e rilasciarlo lentamente nelle ore diurne.

L'importanza del telecontrollo

Accanto all'ottimizzazione dei consumi, l'altro grande punto di forza degli impianti FrigoVeneta va ricercato, come accennato sopra, nell'affidabilità. Per FrigoVeneta, affidabilità è sinonimo di telecontrollo: un aspetto fondamentale dell'attività e dell'offerta dell'azienda veronese, che sin dai primi anni Novanta ha creduto fortemente in questo strumento. Accompagnato all'inizio dallo scetticismo dei più, il monitoraggio a distanza degli impianti frigoriferi ha riscosso ben presto un grandissimo successo. Per FrigoVeneta si tratta di un vero fiore all'occhiello. Sono stati, infatti, compiuti sforzi importanti e continui in ricerca e sviluppo che hanno portato la tecnologia software ed elettronica alla base del telecontrollo ad una continua evoluzione e miglioramento. Le nuove versioni e gli aggiornamenti vengono comunemente creati in modo da essere compatibili anche con gli impianti più datati.

167

FrigoVeneta Service, teleassistenza chiavi in mano

Il sempre crescente numero di impianti gestiti ha portato l'azienda a far nascere FrigoVeneta Service: l'obiettivo è ovviamente quello di fornire un servizio sempre più pronto e accurato a una clientela diversificata ed esigente.

Il varo, a partire dal primo gennaio 2006, dimostra, se ve ne fosse bisogno, l'importanza che l'azienda veneta attribuisce alla fase del telecontrollo dei propri impianti. E quindi, in ultima analisi, a un servizio al cliente basato sulla massima professionalità e tempestività di intervento. Vi opera un pool di tecnici altamente specializzati, che gestisce il telecontrollo di oltre 1.000 impianti FrigoVeneta attivi in Italia e all'estero. Questo significa che 365 giorni all'anno tali strutture sono monitorate costantemente: dalla sede di Villa Bartolomea è quindi possibile "dialogare" con esse, rilevare eventuali anomalie e porre in essere interventi di qualsiasi tipo in tem-

po reale, con la massima flessibilità. In particolare, vale la pena sottolineare che i tecnici possono prevenire gli eventuali problemi, successivamente intervenire attraverso la telegestione e, solo nel caso sia strettamente necessario, inviando in loco un tecnico. In quest'ultimo caso il costo sarà comunque contenuto, in quanto si tratterà di un intervento estremamente mirato, già preparato in sede. Inoltre viene proposto un contratto di manutenzione forfettario, la cui cifra, certa e omnicomprendente, si può mettere a budget con sicurezza all'inizio dell'anno. L'azienda solleva i clienti anche da tutte le incombenze come la periodica stampa tabelle legate all'Haaccp. Senza dimenticare che, attraverso una chiave USB fornita da FrigoVeneta Service, i clienti possono visualizzare il loro impianto su qualsiasi pc connesso a Internet: un'altra opportunità che valorizza un servizio già molto accurato.



Assistenza tecnica in telegestione garantita 365 giorni/anno.



FRIGOVENETA spa
Via Caduti del lavoro, 5
37049 Villa Bartolomea (Vr)
Tel. 0442.659030
Fax 0442.659011
www.frigoveneta.it
frigoveneta@frigoveneta.it