

Non poteva essere scelto nome più indicato per il nuovo Superstore delle Cooperative Operaie di Trieste. Il punto di vendita realizzato a Duino, nel cuore del Carso triestino e a due passi dalle spiagge più rinomate della zona, si chiama GranDuino. Quasi a volere sottolineare la propria vocazione di rappresentare il più importante polo commerciale del bacino occidentale della città di Trieste, con la sua superficie netta di vendita di 2.400 metri quadrati. All'interno dell'ampia galleria sono stati previsti, oltre alla caffetteria, una parafarmacia e un importante punto informativo dedicato ai soci delle Coop per la gestione di nuovi servizi e la promozione del territorio.

Una struttura razionale e di semplice fruizione

Ruolo significativo nella progettazione di un superstore spetta al raggiungimento di una agevole "lettura" da parte della clientela e, con esso, a tutte le strategie utili a garantire una semplice fruizione e un'efficace correlazione delle diverse aree.

Il progetto di Retail Design, ideato da Luciano Roznik (Studio AllWays di Pordenone), è stato efficacemente coordinato da Leonardo Reginao e Massimo Tommasi della Ma&Max di Padova. Un sodalizio collaudato, che rappresenta ormai da anni un punto di riferimento nazionale nella progettazione e gestione di interventi in strutture commerciali specializzate.

Il visitatore è accolto già dall'ingresso da due comodi "tapis roulant" e

ARNEG

Impiantistica innovativa, efficiente e a basso impatto ambientale per GranDuino Superstore

particolare cura è stata riservata agli ampi spazi per il parcheggio con la possibilità perfino di ricaricare le automobili elettriche. GranDuino è un supermercato di grande impatto e innovazione e rivoluziona l'esperienza di fare la spesa. Un'attenta e ricercata architettura fa da cornice al tutto.

Refrigerazione all'avanguardia

Gli impianti di refrigerazione, progettati e installati da Arneg, sono all'avanguardia per il loro "basso impatto ambientale" e sono stati pensati per rispettare gli obiettivi di un investimento eco-sostenibile.

Sono stati utilizzati *Fluidi frigoriferi* con i più bassi valori di GWP (Global Warming Potential) proprio per ridurre al minimo i danni causati dall'effetto serra. R134a in Temperatura Normale e CO₂ (anidride carbonica) in bassa temperatura. Considerando la quantità di gas caricato nell'impianto e la relativa vita si può stimare un *impatto ambientale ridotto di 41 tonnellate di CO₂ l'anno*, l'equivalente di quanto possono assorbire 1780 alberi.

Diverse soluzioni di risparmio energetico

Sono stati forniti mobili frigoriferi con varie soluzioni focalizzate al risparmio energetico: *ventilatori EC* (motori a commutazione elettrica) o Energy Saving, questa tipologia di motori elettrici si caratterizza principalmente perché grazie allo statore costituito da un magnete permanente permette un consumo in-



feriore a parità di prestazione (per esempio in un murale ventilatore da 38 W contro 12 W del ventilatore EC).

Utilizzo delle *chiusure sui mobili a bassa temperatura*, che permettono una riduzione fino a circa il 50% del carico frigorifero.

Porte EverClear, che garantiscono una ottimale uniformità delle tempera-

Il nuovo superstore, realizzato nel cuore del Carso triestino e progettato da Retail Design, si caratterizza per un'architettura di grande impatto e per soluzioni e servizi innovativi. Gli impianti di refrigerazione, progettati e installati da Arneg, sono all'avanguardia per il loro basso impatto ambientale e per l'ottimizzazione dei consumi.

utilizzato, sia per il risparmio elettrico quantificabile in una riduzione annua complessiva di 131,2 ton di CO₂ equivalenti a 5.702 alberi.

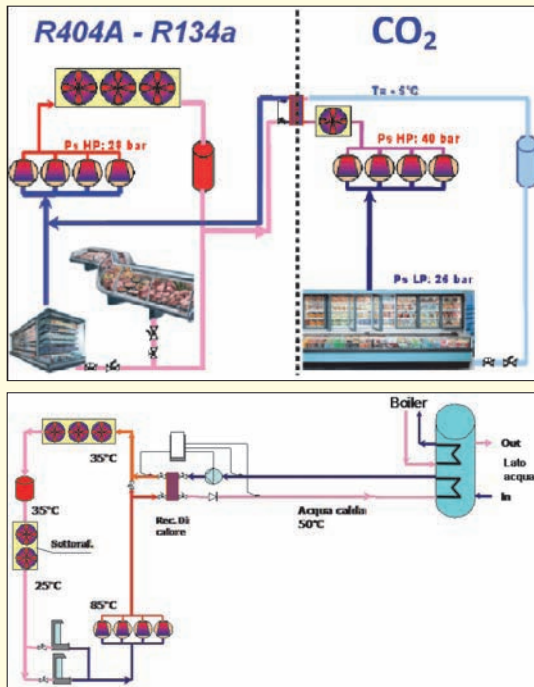
Un solido leader internazionale

Arneg è leader mondiale nella progettazione, produzione e installazione di attrezzature complete per il settore del retail. Nato oltre mezzo secolo fa, il gruppo è via via cresciuto puntando su uno sviluppo produttivo sensibile ai grandi temi della salvaguardia ambientale, del risparmio energetico e del rispetto delle persone. Quello di Arneg è un progetto imprenditoriale ad alta sostenibilità, sviluppatosi grazie anche all'evoluzione delle tecnologie intelligenti.

La dimensione globale – composta da aziende italiane e filiali estere – è quella che meglio descrive il traguardo raggiunto da Arneg nel mercato internazionale. La sua posizione di leadership nel settore della refrigerazione commerciale nasce dalla valorizzazione delle sinergie tra le varie aziende del gruppo e da un patrimonio di conoscenze e idee che circola in un flusso continuo di informazioni attraverso la rete produttiva e distributiva di ogni continente.

Lo schema dell'impianto

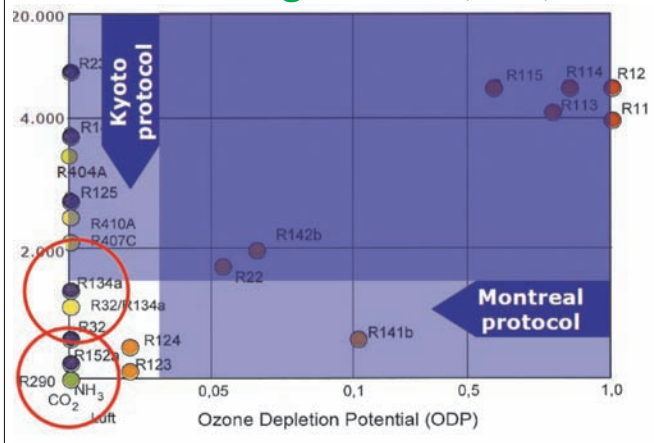
È stato realizzato un impianto in cascata in cui la CO₂ compie un ciclo subcritico e alimenta le utenze di bassa temperatura mentre il R134a garantisce il funzionamento della CO₂ e delle utenze asservite alla temperatura normale. Ad aumentare l'efficienza dell'impianto un sistema di recupero di calore in grado di garantire mediamente dai 1.500 ai 4.500 kwh/mese per la produzione di acqua calda sanitaria (t = 50 °C). E un impianto di sottoraffreddamento ad aria che garantisce un aumento di efficienza tramite l'utilizzo di aria ambiente.



Entrambe le macchine frigorifere sono fornite di un inverter su un compressore e ventilatori EC sul condensatore. I ventilatori EC modulano la portata d'aria e grazie anche a un motore più efficiente garantiscono un risparmio energetico diretto. Queste soluzioni permettono una regolazione più accurata del sistema.

Il sistema è fornito di valvole di espansione elettronica di tipo pulsante, abbinate a un sistema di supervisione remoto, che permettono una riduzione dei consumi elettrici del sistema di circa 15-20%.

Global Warming Potential (GWP) 100a



ture grazie al migliore isolamento della vetrata.

Illuminazione LED, che assicura un risparmio energetico, un migliore comportamento alle basse temperature e una vita del prodotto oltre le 40.000 ore superiore all'illuminazione a neon.

In conclusione, il risparmio totale per il nuovo punto di vendita Granduino risulterà essere la combinazione delle soluzioni tecnologiche attuate, sia per il refrigerante



Arneg spa
Via Venezia, 58
35010 Campo San Martino (Pd)
Tel. 049.9699333
www.arneg.it