

Packaging su misura: le soluzioni Goglio al servizio del caffè

Goglio è leader nella produzione di laminati multistrato alta barriera per imballaggi flessibili, accessori plastici e linee automatiche di confezionamento per diverse esigenze: sotto vuoto, con compensazione di gas, in atmosfera o atmosfera controllata.

La passione per la più nobile delle bevande, il caffè, l'incessante investimento in ricerca e sviluppo con analisi dei materiali, controlli sui processi produttivi e studi sulla conservazione e shelf life dei prodotti, permettono la realizzazione di un'ampia gamma di proposte. Le confezioni sono destinate al caffè in grani, macinato, istantaneo e in cialde: dalle più tradizionali alle più ricercate, come per esempio il sacchetto Double Wall, per confezioni sottovuoto senza grinze, il Conor®, la lattina flessibile e il Corner Seal™ con quattro spigoli saldati. Le soluzioni Goglio sono ideali per un'ottimale conservazione e presentazione del prodotto: effetti di stampa ricercati, l'applicazione della valvola monodirezionale di degasazione, il brevetto Goglio per la salvaguardia della confezione e la protezione del contenuto. Inoltre l'applicazione di Easy open a registro e sistemi di richiusura, sia con zip sia con tin-tie, permettono una maggiore praticità d'uso.

G300 e G500, le ultime novità

Le linee di confezionamento G300 e



G500, tra le novità presentate l'ultimo anno, sono adatte per imballare caffè macinato in confezioni da 250 grammi e di caffè in grani da 1 kg. Le macchine, completamente ideate e prodotte nello stabilimento meccanico di Goglio, vengono alimentate con laminati in bobina realizzati dalle divisioni imballaggi del Gruppo, e rappresentano la soluzione ideale per i prodotti granulari quali caffè, riso, lievito ecc. Il nuovo

sistema di confezionamento permette di produrre un packaging sottovuoto o con compensazione di gas inerte, con squadratura costante, con lembo dritto e valvola, la possibilità di ripiegare il lembo e

applicare il nastro per la richiusura.

Le linee sono state concepite con caratteristiche di modularità e flessibilità

operativa, con un unico telaio, su cui i diversi elementi vengono assemblati, compreso il quadro elettrico. La struttura, estremamente semplice e compatta, permette una notevole riduzione dei tempi di installazione, ottimizzando anche le spedizioni, che risultano più agevoli e meno costose.

Le parole chiave che caratterizzano ogni proposta di Goglio sono qualità, innovazione e servizio al cliente, valori che permettono di soddisfare ogni esigenza del settore del packaging, in continua evoluzione.



Goglio spa

Sede Centrale – Via dell'Industria, 7 – 21020 Daverio (Va)

Tel. 0332.940.111 – Fax. 0332.940.201

www.goglio.it