

Da Goglio un efficace sistema per il confezionamento del caffè

Leader nel settore dell'imballaggio flessibile, Goglio ha basato il suo successo sull'abilità di anticipare le richieste di mercato con idee originali, nate per soddisfare le esigenze di settori in continua evoluzione.

L'incessante investimento in Ricerca e Sviluppo con analisi dei materiali, controlli sui processi produttivi e studi sulla conservazione e shelf life dei prodotti, permette la realizzazione di un'ampia gamma di proposte attraverso le quali Goglio supporta la sua presenza nei mercati più competitivi ed emergenti.

Nascono così soluzioni all'avanguardia, che valorizzano il fascino del caffè e

ne mantengono tutto l'aroma e la fragranza. Le confezioni Goglio sono destinate al caffè in grani, macinato, istantaneo e in cialde: dalle più tradizionali alle più ricercate, come per esempio il sacchetto Double Wall, per confezioni sottovuoto senza grinze, il Conor®, la lattina flessibile, la confezione "Corner Seal" con quattro spigoli saldati.

La linea di confezionamento G16V

Le soluzioni Goglio rendono la confezione di particolare appeal, grazie a effetti di stampa ricercati, e di più pratico utilizzo, con easy-open a registro e sistemi di richiusura, sia con zip sia con tin-tie.

Uno dei fiori all'occhiello è la G16V:

una soluzione compatta che opera con un processo di condizionamento con gas inerte per confezioni con formati da 50 grammi a 2 chilogrammi. La macchina, completamente ideata e prodotta nello stabilimento meccanico di Goglio, viene alimentata con laminati in bobina realizzati dalle divisioni imballaggi del Gruppo.

La G16V è dotata di doppio movimento motorizzato (40 ppm) e di cambio formato del nastro a sgancio semplificato che, grazie a un sistema di palette a innesto, riduce tale operazione a soli 10 minuti.

È possibile ottenere diverse tipologie di confezioni, anche con varie sagome: buste



piatte, sacchetti quadrati, con saldatura centrale posteriore o sui quattro spigoli. La predisposizione per le stazioni di finitura (fino a 7) offre la possibilità di applicare vari optional, come refilo a mezzaluna, nastro, etichetta e la nota valvola monodirezionale di degasazione, che rappresenta un elemento importante per la conservazione del caffè. La valvola, infatti, prodotta dalla divisione plastica di Goglio, permette l'emissione del gas presente all'interno della confezione evitando contemporaneamente l'entrata dell'aria.

Goglio si pone come partner privilegiato dei propri clienti per la capacità di proporre un sistema completo,

che risolve tutti gli aspetti del processo di packaging.



Goglio spa
Via dell'Industria, 7
21020 Daverio (Va)
Tel. +39 0332 940111 – Fax +39 0332 940201
www.goglio.it