

Ottimizzare i consumi di energia con il controllore elettronico VOPOS implementato da Smartfreeze

Smartfreeze progetta, sviluppa e commercializza sistemi per il monitoraggio ed il controllo, anche remoti, di attrezzature operanti in regime di freddo. Smartfreeze focalizza, pertanto, la propria attività nel mercato dei prodotti e servizi a valore aggiunto per gli utilizzatori professionali di tecnologie applicate alla refrigerazione. Ciò integrando le esperienze e le competenze di professionisti dei settori della produzione di frigoriferi professionali, dell'automazione e del controllo industriale e della gestione di processi aziendali mediante le tecnologie dell'informazione.

Grazie a queste professionalità, Smartfreeze ha realizzato un Sistema di Monitoraggio e Controllo, composto dal *controllore di temperatura VOPOS*, con innovative funzionalità dirette per la riduzione dei consumi energetici e per l'utilizzo più efficiente delle attrezzature refrigeranti (Smartdefrost, Smartclima, ecc.), e dalla *Smartfreeze Unit (SFU)*, dispositivo per monitorare i parametri di funzionamento tramite telefono cellulare e web. In caso di rilevazione di guasti e/o malfunzionamenti, vengono inviati sms di allarme. Il Sistema Smartfreeze è facile da installare, utilizzare e mantenere. Non è richiesta nessuna infrastruttura specifica. Per utilizzare i servizi di monitoraggio e controllo remoti è sufficiente disporre di un cellulare, di un pc e di una connessione internet. Smartfreeze ha sede a Roma. Partner della società sono la Desmon spa di Nusco (Av), specializzata nella produzione di frigoriferi professionali; Eureka srl di Roma, società di progettazione e sviluppo di servizi integrati per l'e-business; Mosaico srl di Benevento, spin-off universitaria operante nel campo del monitoraggio

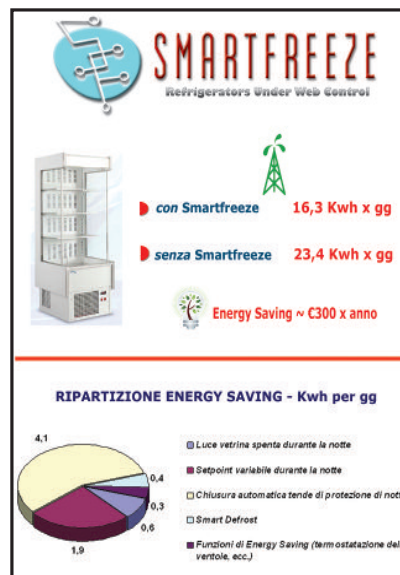
integrato e dell'automazione industriale.

I progetti pilota nel settore alimentare

Il Sistema Smartfreeze è stato testato da importanti multinazionali del settore alimentare, nel quale la non corretta gestione delle attrezzature refrigeranti può provocare un eccesso di consumi di energia, oltre alla cattiva con-

servazione dei prodotti. L'installazione del Sistema Smartfreeze ha consentito di monitorare e controllare, a distanza, il funzionamento di frigoriferi professionali (banchi frigo, vetrine murali, ecc.) adottando, in particolare, le innovative funzionalità di "Energy Saving". Ciò con l'obiettivo di ridurre il consumo di energia con semplici accorgimenti, come lo spegnimento automatico delle luci di notte oppure l'incremento di 1-2 gradi centigradi della temperatura di

esercizio dei frigoriferi, sempre nottetempo e automaticamente. In alcuni casi, ci si è spinti sino alla chiusura e all'apertura delle vetrine murali, mediante l'azionamento automatico delle apposite tende, a seconda dell'orario di esercizio del punto vendita. I risultati non si sono fatti attendere: il risparmio di energia ottenibile varia dal 10% al 30% complessivo (il solo azionamento automatico delle tende delle vetrine murali può garantire la riduzione dei consumi fino al 20%). Vale a dire un risparmio che può arrivare fino a 300 euro l'anno per ciascun frigorifero, senza contare il miglioramento dell'impatto ambientale. In più, la soluzione offerta da Smartfreeze permette di ottenere in remoto una serie di importanti informazioni sull'impiego degli impianti, utili sia per il mantenimento ininterrotto della catena del freddo sia per un'efficace manutenzione predittiva.



SMARTFREEZE

Smartfreeze srl

Tel. 06.571763301

www.smartfreeze.it – www.smartfreeze.com