

Gli indirizzi dei concorrenti dell'Oscar dell'imballaggio 2010


 ISTITUTO ITALIANO IMBALLAGGIO
THE ITALIAN INSTITUTE OF PACKAGING

1 2 Barilla G. e R. Fratelli spa

Via Mantova 166 - 43122 Parma
Tel. 05212621 - Fax 0521270621
www.barillagroup.com
Azienda utilizzatrice

Group Packaging Design Unit -

Barilla G. e R. Fratelli spa
Via Mantova 166 - 43122 Parma
Tel. 05212621 - Fax 0521262752
Designer/progettista

3 Bolton Manitoba spa

Via Pirelli 19 - 20100 Milano
Tel. 02677502
Azienda utilizzatrice
R&D Packaging Dept.

4 Bticino spa

via Messina 38 - 20134 Milano
Tel. 0234801 - Fax 023480703
www.bticino.it
Azienda utilizzatrice

Scatolificio Crippa snc

Via Goito 57 - 20035 Lissone (Mb)
Tel. 039481485 - Fax 039482572
info@scatolificiocrippa.it
www.scatolificiocrippa.it
Azienda produttrice

Ufficio Progettazione Imballi - Bticino spa

Viale Borri 231 - 21100 Varese
Tel. 0332279111 - Fax 0332279655
rossano.farinelli@bticino.it
www.bticino.it
Designer/progettista

Scatolificio Crippa s.n.c. (vedi sopra)

Ufficio tecnico

5 Cartonificio Fiorentino spa

Via L. Ariosto, 420 - 50019 Sesto Fiorentino (Fi)
Tel. 05542141 - Fax 0554217365
www.cartonificiofiorentino.it
info@cartonificiofiorentino.it
Azienda produttrice

Menz & Gasser spa

Via Torricelli 7 - 37135 Verona
Tel. 0473553500 - Fax 0473550090
riccardo.boratti@menz-gasser.it
www.menzgasser.it
Azienda utilizzatrice

Mario Padovani - Cartonificio Fiorentino

(vedi sopra) Designer/progettista

6 Coop Italia Società Cooperativa

Via del Lavoro 6/8 - 40033 Casalecchio di Reno (Bo)
Tel. 051596111 - Fax 051596512
www.e-coop.it
Azienda utilizzatrice

Co Ind Scarl

Strada Noalese sud, 47 - 30033 Noale (Ve)
Partner del progetto (co packer)

7 Deles Imballaggi Speciali srl

Via Dell'acqua 45 - 21040 Ubolito (Va)
Tel. 0296780556 - Fax 0296781940
imballaggi.speciali@deles.it
www.deles.it
Azienda produttrice

CEVA Logistics Italia srl

C. DiR. Milanofori - Strada 3 Palazzo B5
20090 Assago (Mi)
Tel. 0119860531 - Fax 0119860870
www.cevalogistics.com
Azienda utilizzatrice

Deles Imballaggi Speciali srl (vedi sopra)

Designer/progettista

8 Finpac Italia srl

Via IV Novembre 54 - 20019 Settimo Milanese (Mi)
Tel. 0289775524 - Fax 0289775331
info@finpac.it - www.finpac.it
Designer/progettista

Sidac spa

Via Golfarelli 94 - 47100 Forlì (Fc)
Tel. 0543788911 - Fax 0543473059
clienti@sidacspa.it - www.sidacspa.it
Azienda produttrice (del materiale)

9 Henkel spa

Via Moretti 78 - 20157 Milano - Tel. 02357921
simona.dibianco@it.henkel.com
www.henkel.it
Azienda utilizzatrice

Giuseppe Scicchitano - Henkel

Designer/progettista

10 Irplast spa

S.P. Val d'Elsa - Z.I. Terrafino - 50053 Empoli (Fi)
Tel. 05719701 - Fax 0571970255
g.antidormi@irplastgroup.com
www.irplast.it
Azienda produttrice

Senoble

Rue des Jacquins 30 - 89150 Jouy
Tel. +33 386974040
www.senoble.com
Azienda utilizzatrice

Spumador

Via alla Fonte 13 - 22071 Cadorago (CO)
Tel. 031886111 - Fax 031904689
info@spumador.com - www.spumador.com
Azienda utilizzatrice

R&D - Gruppo Irplast (vedi sopra)

Designer/progettista

11 Italtapak srl

Viale delle Nazioni 99 - 41122 Modena
Tel. 059314755 - Fax 059315007
info@italpak.com - www.italpak.com
Azienda produttrice

12 Lameplast spa

Via G. Verga 1/27 - 41016 Rovereto S/S (Mo)
Tel. 059673911 - Fax 059673280
lameplast@lameplast.it
www.lameplastgroup.com
Azienda produttrice

Lameplast spa

Designer/progettista (vedi sopra)

13 Lic Packaging spa

Località Breda Libera - 25028 Verolanuova (Bs)
Tel. 0309364011 - Fax 0309364200
info@lic.it
www.lic.it
Azienda produttrice

Lic Packaging spa (vedi sopra)

Designer/progettista

14 Lumson spa

Via Tesino 62/64 - 26010 Capergnanica (Cr)
Tel. 037323331 - Fax 0373233355
lumson@lumson.com
www.lumson.com
Azienda produttrice

Collistar spa

Via Pirelli 19 - 20124 Milano
Tel. 026775256 - Fax 026775454
mktg@collistar.boltongroup.it
www.collistar.it
Azienda utilizzatrice

Lumson spa

Designer/progettista

(vedi sopra)

15 Novacart spa

Via Europa 1 - 23846 Garbagnate Monastero (Lc)
Tel. 031858611 - Fax 031851728
info@novacart.com
www.novacart.com
Azienda produttrice

Novacart e Centro Italiano Packaging srl

Via delle Industrie 25-8 - 30175 Venezia
Tel. 0415093431 - Fax 0415093648
marion.sterner@centroitalianopackaging.com
Designer/progettista

16 Papier Mettler

Galleria Buenos Aires 15 - 20124 Milano
Tel. 0220400010 - Fax 0220401109
pm-italia@papier-mettler.com
www.papier-mettler.com
Azienda produttrice

Crai Secom

Via F.lli Cervi - C.Dir. Milano 2 - 20090 Segrate (Mi)
Tel. 02210891 - Fax 0221080451
info@craiweb.it
www.craiweb.it

Papier Mettler

Designer/progettista

(vedi sopra)

17 Poliespansi Molise srl

Z. Ind.le S. Polo Matese - 86020 S. Polo Matese (Cb)
Tel. 06989841 - Fax 0698989890
gruppoporon@poron.it
www.poron.it
Azienda produttrice

Italconsult srl

Via 5ª Strada Sandalo di Levante 48
00048 Nettuno (Roma)
Tel. 06989841 - Fax 0698989890
gruppoporon@poron.it - www.poron.it
Designer/Progettista

CLP Meccanica srl

Via 5ª Strada Sandalo di Levante 48
00048 Nettuno (Roma)
Tel. 06989841 - Fax 0698989890
gruppoporon@poron.it - www.poron.it
Azienda realizzatrice dello stampo

Gruppo poron@poron.it

18 Saint Gobain Vetri

Loc. Colletto, 4 - 17058 Dego (Sv)
Tel. 01955701 - Fax 0195570357
www.saint-gobain-vetri.it
DL-SGVETRilinfo@saint-gobain.com
Azienda produttrice

Produttori di latte crudo

Azienda utilizzatrice

Innovation Team VETRILAB

Loc. Colletto 4 - 17058 Dego (Sv)

Tel. 01955701 - Fax 0195570357

www.dcmassociati.it

info@dcmassociati.it - www.dcmassociati.it
Designer/Progettista

Design/Progettista

19 SIG Combibloc srl

Via Varese 18 - 20121 Milano

Tel. 0229014030 - Fax 0229017462

marketing.italia@sig.biz - www.sig.biz
Azienda produttrice

Boschi Food & Beverage spa

Via Ghiara 25 - 43012 Fontanelato (Pr)

Tel. 0521829811 - Fax 0521829898

boschi@boschifood.it - www.boschifood.it

Sainsbury's Supermarkets Ltd

33 Holborn - London EC1N 2HT

Tel. 08003281700 - www.sainsburys.co.uk
Azienda utilizzatrice

Daybreak Foods Ltd.

Madison House - 31 High Street

Sunninghill ASCOT Berkshire SL5 9NP

Tel. 00441344292177 - Fax 00441344874002

www.daybreakfoods.co.uk
Designer/Progettista

20 Superfos Italy srl

Via San Carlo 10 - int. 20/22 - 40023 Castel Guelfo (Bo)

Tel. 0542670480 - Fax 0542670489

italy@superfos.com - www.superfos.com
Azienda produttrice

Superfos A/S

Spotorno Allé 8 - 2630 Taastrup (Danimarca)

Tel. 0045 59111110 - Fax 0045 59111180

sales@superfos.com - www.superfos.com
Designer/Progettista

Design/Progettista

21 Sutter Industries spa

Loc. Leigozze 1 - 15060 Borghetto Borbera (Al)

Tel. 01436311 - Fax 0143697244

info@sutter.it - www.sutter.it
Azienda utilizzatrice

Sutter Industries spa (vedi sopra)

Designer/progettista

22 Taghleef Industries spa

Via E. Fermi 46 - 33058 San Giorgio di Nogaro (Ud)

Tel. 0431627300 - Fax 0431621135

staff@ti-films.com - www.ti-films.com
Azienda produttrice

Akerlund & Rausing spa

Via Torino 178 - 10074 Lanzo Torinese (To)

Tel. 0123301211 - Fax 012327684

info@arlanzo.com - www.arlanzo.com

Pastificio Rana spa

Via Pacinotti 25 - 37057 S. Giovanni Lupatoto (Vr)

Tel. 045547311 - Fax 045547317 - www.rana.it
Azienda utilizzatrice

23 V.E.D. Carta srl

Via Confalonieri 9 - 23894 Cremella (Lc)

Tel. 039956763 ra - Fax 0399210900

vedcarta@vedcarta.191.it - www.vedcarta.it
Azienda produttrice

Adamo Marelli

Via Confalonieri 7 - 23894 Cremella (Lc)

Tel. 039 9211442 - marelli.adamo@tiscali.it
Designer/Progettista

Design/Progettista

Designer/progettista

Nota: Le informazioni riportate in questa pagina sono

state fornite dall'Istituto Italiano Imballaggio. La redazione

declina ogni responsabilità per eventuali inesattezze.

in collaborazione con:



Consorzio per il Recupero degli Imballaggi

con il patrocinio di:

POLITECNICO DI MILANO



FACOLTÀ DEL DESIGN



Libera Università di Lingue e Comunicazione



2 0 1 2
PROCESSING, PACKAGING
AND MATERIAL HANDLING

All'Oscar 2010 sono in concorso le azioni di prevenzione ambientale

La 53ª edizione dell'Oscar dell'imballaggio, in collaborazione con Conai, mette a confronto prodotti e soluzioni di packaging progettate con una particolare attenzione all'ambiente. L'Istituto Italiano Imballaggio arricchisce nel frattempo i propri servizi, per rispondere al meglio alle esigenze dei protagonisti del mercato.

Sono 23 i concorrenti all'Oscar dell'imballaggio 2010, i quali presentano packaging e soluzioni di imballaggio progettate con un occhio di riguardo per l'ambiente, senza perdere di vista le funzioni fondamentali di protezione, conservazione, progettazione al servizio del consumatore, valenze di marketing e comunicazione. La giuria, che ha esaminato in primo screening i concorrenti, ha pensato di allargare il concetto di comunicazione anche alla cura dell'informazione rivolta al consumatore, valutando come la superficie dedicata alla comunicazione viene utilizzata per fornire informazioni più accurate. Le soluzioni presentate toccano un po' tutte le possibili azioni di prevenzione, dalla riduzione alla fonte all'ottimizzazione in fase di progettazione, con ricaduta sulle confezioni del packaging secondario e terziario, fino alla fase di trasporto, ma anche il passaggio al monomateriale e, in modo più netto rispetto al passato, l'utilizzo di materiale riciclato. Molta attenzione è stata posta anche alla valutazione carbon foot print e water foot print, attraverso specifici studi di Life cycle analysis. L'appuntamento per la premiazione è fissato il giorno 16 giugno a Milano. La ceri-

OSCAR dell'imballaggio 2010



monia si terrà all'Hotel Exedra Milano, in Corso Matteotti 6, alle 16.30.

Il nuovo servizio di Eco Audit

Sempre in tema di ambiente, va segnalato che l'Istituto Italiano Imballaggio, tramite la sua società di servizi, promuove un servizio di Eco Audit del packaging, in grado di supportare le aziende nel delineare le strategie di miglioramento, dal punto di vista ambientale, delle loro soluzioni di imballaggio. L'Eco Audit del packaging è un'analisi ambientale e specifica dell'intero ciclo di vita del prodotto. Il risultato finale rilasciato dall'azienda consiste in un profilo ecologico semplificato. L'Eco Audit rappresenta lo "Step 1" dell'intero processo progettuale di Eco Design, che accompagna l'azienda dalla definizione delle strategie di innovazione alla comunicazione ambientale.

Il Borsino delle materie prime

Il servizio di monitoraggio bimestrale delle quotazioni delle principali materie prime per il settore packaging (metalli, carta, plastica, vetro e legno), promosso dall'Istituto Italiano Imballaggio, si arricchisce di nuovi contenuti. Ne pubblichiamo un estratto: «Dopo un inizio d'anno in forte accelerazione per le materie prime, febbraio ha visto una prevalenza di ribassi sui mercati, pilotato dai metalli non ferrosi e dai combustibili. Il petrolio, dopo un febbraio sostanzialmente stabile, torna a superare quota 80\$ al barile, con forti aumenti delle importazioni cinesi di greggio e la revisione al rialzo della stima sulla domanda anche da parte dell'Opec. Il mercato petrolifero resta comunque in balia di una forte volatilità, con consumi meno brillanti delle quotazioni. Si segnalano stabili da inizio anno le quotazioni della banda stagnata, mentre i laminati a freddo hanno messo a segno aumenti superiori all'11%. Da inizio anno, i semilavorati in alluminio mettono a segno aumenti delle quotazioni. Le quotazioni dei metalli industriali hanno evidenziato nel mese di febbraio un generale, imprevisto ridimensionamento. Secondo alcuni analisti i prezzi ave-

vano forse anticipato troppo la ripresa, con una domanda che non era ancora cresciuta come verosimilmente accadrà. Dopo un gennaio stabile, le quotazioni di febbraio dell'area delle materie prime cellulosiche hanno mostrato qualche segnale di ripresa, in particolare per l'area dei cartoncini patinati. Tensioni al rialzo per la cellulosa vengono in particolare dal terremoto in Cile e dallo sciopero dei portuali finlandesi in atto dal 4 marzo: per il breve periodo sembra probabile il profilarsi di nuove tensioni al rialzo».

L'Istituto propone il servizio con una nuova formula, che prevede le seguenti opzioni:

- Borsino delle materie prime (servizio di base)
Costo dell'abbonamento annuo: € 500,00 + Iva (20%)
- Piattaforma indicatori macro materie prime: report mensile
Costo dell'abbonamento annuo: € 400,00 + Iva (20%)
- Borsino delle materie prime + Piattaforma indicatori macro materie prime (formula combinata)
Costo dell'abbonamento annuo: € 750,00 + Iva (20%)

PACKAGING E AMBIENTE

AMBIENTE

Ottimizzazione del packaging

Nel corso del 2009 i prodotti Plumcake Mulino Bianco (sia nella versione classic sia in quella con gocce di cioccolato) e Cornetti Mulino Bianco sono stati oggetto di significativi interventi di ottimizzazione degli imballaggi, partendo dalla confezione di acquisto a scaffale (Consumer Unit) per arrivare all'imballaggio di vendita a



cliente (Trade Unit) e all'imballaggio di trasporto (Handling Unit). In entrambi i casi, il punto di partenza del progetto è stata la ricerca della massima efficienza in termini di riduzione della quantità di materiale utilizzato e di saturazione dello spazio fisico occupato, con conseguente diminuzione del numero di pallet e dei mezzi di trasporto impiegati.

Alimentari

Barilla

AMBIENTE

Una barriera più eco friendly

Ringo Pavesi è un biscotto farcito con crema: i materiali di imballaggio flessibile usati devono prevedere un'adeguata barriera sia al vapore acqueo, sia alle sostanze volatili. Nel 2009, in entrambe le confezioni sul mercato (Ringo tubo e Ringo snack), sono stati sostituiti i materiali non omogenei (basati sull'uso



di poliestere, polipropilene e alluminio sottile) con materiali in 100% polipropilene metallizzato ad alta barriera. I benefici ambientali sono stati i seguenti: utilizzo di materiali tecnicamente riciclabili, in quanto sono state introdotte specifiche monomateriale; riduzione della quantità complessiva di materiale utilizzato (Ringo snack: 23 tonnellate/anno; Ringo tubo: 13,9 tonnellate/anno); riduzione dell'impatto ambientale, in termini di emissione di anidride carbonica e consumo di risorse energetiche.

Alimentari

Barilla

COMUNICAZIONE

Un doypack dai molti vantaggi

Protagonista di un'innovazione costante, nel gennaio 2010 Omino Bianco 100più IdroCaps, l'unico smacchiatore pronto all'uso in pratiche caps idrosolubili, ha rivoluzionato il segmento smacchiatori. Si fa nota-



chiusura in Pe volto a proteggere 14 caps di additivo concentrato da 20gr cad. avvolte in film idrosolubile. Questo pack offre diversi vantaggi rispetto alle confezioni standard: minimizzazione dell'utilizzo di materiale d'imballo: 1/3 della quantità media di mercato; riciclabilità 100%; massima protezione dall'umidità; predosaggio con riduzione degli scarti e del dosaggio polvere.

Bolton Manitoba

AMBIENTE - TECNOLOGIA

Innovativi ammortizzatori in cartone

BTicino produce touch screen da 3,5" e citofoni di analoghe dimensioni o di grande dimensione: per la loro protezione, impiegava gusci in polipropilene espanso inseriti in confezioni in cartone. Nati proprio dall'esigenza di eliminare il guscio in polipropilene dalle confezioni che proteggono le fragili interfacce domestiche con display di-



gitali, i nuovi imballi monoscreen da 3,5" e citofoni di materiale utilizzano ingegnosi sistemi di sospensione in cartone. Da questo intervento BTicino ha ottenuto evidenti vantaggi in termini economici (costi di produzione e stoccaggio), di impatto ambientale, nonché di facilità di smaltimento e riciclo.

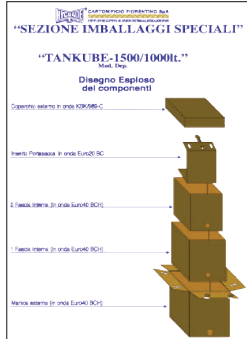
Prodotti elettrici

BTicino

AMBIENTE

Un serbatoio cubico modulare

Tankube è un serbatoio cubico modulare in cartone ondulato biodegradabile, atto a contenere e proteggere al suo interno fino a 1.500 litri di prodotti liquidi o di puree sia alimentari sia chimici, a seconda della sua dimensione e del peso specifico del suo contenuto. È disponibile nei formati standard di mercato - 1200x1200x1200,



1100x1100x1150, 1100x1100x600, 550x550x1150 - e può essere personalizzato sia in altri formati, sia con le numerose soluzioni per l'applicazione dei diversi tipi di sacche che può contenere. Essendo composto da moduli, si monta facilmente e può essere personalizzato con accessori specifici a ogni esigenza.

Movimentazione B2B

Cartonificio Fiorentino

AMBIENTE

Un pack per dentifrici più “verde”

In occasione del rinnovo di gamma dei prodotti a marchio per l'igiene orale, Coop in collaborazione con Co. Ind. ha rivisitato la linea dei dentifrici, per individuare eventuali alternati-



ti prodotti. Si è impostato uno studio di valutazione ambientale dell'unità imballaggio per quantificare gli impatti associati alla produzione delle materie prime. La nuova soluzione di pack, attraverso un'ottimizzazione delle geometrie e dei materiali, ha ridotto del 30% la quantità di materiale impiegato a parità di prodotto contenuto, e del 40% il carico ambientale.

Cosmetici/Personal Care

Coop Italia

AMBIENTE

Un imballo unico per ricambi auto

Deles Imballaggi Speciali propone un imballo sviluppato per i beni durevoli, la movimentazione e il business-to-business dei ricambi auto. Il prodotto protagonista è il sistema di produzione di cuscini d'aria protettivi New Air I.B. 200, applicato alla standardizzazione e unificazione delle metodologie di imballaggio dei ricambi di case automo-



bilistiche italiane e straniere, mantenendo l'elevato livello di protezione e ottimizzando gli aspetti logistici e ambientali. Deles ha sviluppato per Ceva Logistics Italia, in partnership con Sealed Air, l'applicazione del sistema d'imballaggio New Air I.B. che raggiunge tutti gli obiettivi prefissati.

Movimentazione B2B

Deles

AMBIENTE - QUALITY DESIGN - COMUNICAZIONE

La "multipack revolution"

Finpac Italia lancia Sleevepack, vera innovazione nel campo dei multipacchi. Due o quattro bottiglie vengono rag-



Con Sleevepack, la superficie della bottiglia non è ricoperta per la sua totalità, ma solo all'esterno del gruppo di bottiglie da impacchettare. La preperforazione verticale permette di eliminare la parte di etichetta tra le bottiglie, consentendo così la loro separazione, mentre un'altra parte resterà attaccata al singolo prodotto, mantenendo inalterate le sue informazioni.

Bevande

Finpac Italia

AMBIENTE - TECNOLOGIA

Oltre 800 tonnellate di Pet riciclato

Il progetto, testato per tutto il 2009, è divenuto definitivo nel 2010 e oggi Henkel può annunciare che utilizza il 25% di plastica riciclata negli imballaggi di molti dei propri prodotti. Un passo importante per la multinazionale e per l'ambiente verso un ciclo di produzione a impatto zero, perché vuol dire ridurre di un quarto il consumo



di materie prime e recuperare all'uso tonnellate di materiale potenzialmente inquinante. Oggi il 100% dei flaconi in Pet per i prodotti Vernel Mini 500 e 750 ml, Nelsen 1000 ml, Dixan piatti 650 ml e 1000 ml, Bref 500 ml spray, Pril brillantante 500 ml sono realizzati con un contenuto di Pet riciclato da post consumer al 25% sul peso del flacone.

Detergenza

Henkel Italia

AMBIENTE

L'innovativa etichetta "linerless"

Soluzione innovativa e rivoluzionaria, l'etichetta "linerless" in bobina basa il suo crescente successo su: economicità di gestione, alta produttività di applicazione, rispetto ambientale e sostenibilità. L'utilizzo di un'etichetta "linerless" consente l'eliminazione della stazione colla a caldo nel processo produttivo permettendo un risparmio di colla ed energia, la riduzione di fumi e fer-



mi per pulizia in fase di applicazione. L'applicazione dell'adesivo in fase di produzione dell'etichetta si traduce nella possibilità di ottimizzare la quantità dello stesso in funzione dello specifico processo produttivo. Tutte le miscele di adesivi Irplast, inoltre, vengono sviluppate secondo rigidi criteri di eco-sostenibilità tali da rispettare le più recenti normative in materia.

Bevande

Irplast

QUALITY DESIGN

DUO®, un contenitore innovativo

Il DUO® per bere ha un'apertura semplice - basta strappare la linguetta superiore - ed è soprattutto un contenitore igienico. Infatti, la robusta cannucchia in polipropilene è completamente chiusa all'interno del contenitore scendendo fino in profondità, ha una saldatura che la protegge e la fissa stabilmente al centro ed è appiattita



nella parte superiore. DUO® offre anche la possibilità di confezionare un prodotto allo stato liquido e consumarlo allo stato solido (ghiaccio). Quanto al DUO® per mangiare, basta mettere il contenitore in freezer. Potremo così consumare un ottimo ghiaccio aprendo il contenitore dal fondo e longitudinalmente le due facciate della busta.

Italpak

TECNOLOGIA - QUALITY DESIGN

Multidose per soluzioni liquide

Il nuovo contenitore multidose brevettato da Lameplast è un sistema idoneo a contenere soluzioni liquide sterili senza conservanti. L'eliminazione del conservante risulta essere fondamentale, in quanto quest'ultimo potrebbe causare nel paziente allergie, reazioni o effetti indesiderati. Il flacone si presenta esattamente come quelli standard oggi sul mer-



cato, quindi classificabile come "user friendly". Una volta aperto il tappo, e quindi rotto il sigillo di garanzia, si instilla la soluzione sterile senza conservanti goccia dopo goccia semplicemente premendo con due dita sulle pareti del flacone. La soluzione fuoriesce dal gruppo erogatore goccia dopo goccia, senza schizzi o fuoriuscite incontrollate.

Lameplast

PACKAGING E AMBIENTE

AMBIENTE

Il contenitore conico salvaspazio

LIC Packaging ha creato il contenitore conico salva spazio Massimo, realizzato per soddisfare appieno i fondamentali dettami per il rispetto ambientale. I punti di forza di Massimo riguardano lo scarico, lo spazio, la sostituzione e lo smaltimento. Infatti, Massimo permette una movimentazione ridotta per lo stesso numero di pezzi, tanto che gli basta un autotrasporto, men-

tre al plateau tradizionale ne servono tre. È minore quindi lo spazio occupato a magazzino (solo 1/3).

La durata del bancale a bordo linea con l'utilizzo di Massimo è di ben 3 volte superiore, generando un risparmio di personale dedicato e una riduzione di costi per muletti e carburante. Notevoli sono le facilitazioni per la gdo in termini di spazio, tempo e costi.



Movimentazione B2B

LIC Packaging

AMBIENTE - QUALITY DESIGN

L'unico Airless con flacone in vetro

Il TAG System® è il primo e unico Airless al mondo con un flacone in vetro. Si tratta di un packaging cosmetico standard molto innovativo, interamente disegnato, sviluppato, brevettato e prodotto da Lumson. Il packaging unisce la bellezza e la preziosità del vetro con tutti i vantaggi tecnico-funzionali di un sistema Airless, alcuni

dei quali sono: la protezione totale della formula; il No Air-In-Take, che garantisce l'integrità delle formule cosmetiche, per rivoluzionario e mette l'utilizzo di ingredienti naturali e di evitare l'utilizzo di conservanti; nessun residuo di prodotto (+95% viene erogato); erogazioni di prodotti ad altissima densità e il funzionamento garantito in qualsiasi posizione.

TAG SYSTEM CUSTOMIZED FOR COLLISTAR



Entirely designed, developed, manufactured and decorated by LUMSON

Cosmetici/Personal Care

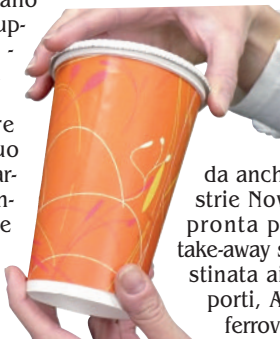
Lumson

AMBIENTE - QUALITY DESIGN

Bicchiere e tappo a vite in carta

Ovunque bicchieri con tappi di plastica usati: povero ambiente... Novacart spa, assieme a Cip (Centro Italiano Packaging) e Gruppo X di X Srl - Gruppo R&D srl, hanno realizzato il contenitore bicchiere e il suo tappo a vite in carta. Obiettivo centrato: il bicchiere di carta, con tappo in carta estensibile, è già in commer-

cio, grazie alla macchina che in un solo colpo li assembla, pronti a essere svitati e avvitati. La piccola, facile ed economica macchina realizzata dalla Cms (Costruzioni macchine speciali), azienda anch'essa delle industrie Novacart, per ora è pronta per i contenitori take-away senza sigillo e destinata ai banchi di aeroporti, Autogrill, stazioni ferroviarie, ecc.



Bevande

Novacart/Cip

AMBIENTE - COMUNICAZIONE

Arrivano gli shopper ecoLoop

Papier-Mettler, azienda operante nel settore della produzione di imballaggi flessibili, produce da oltre 18 anni shopper in plastica riciclata post consumo nei propri impianti di riciclaggio. Attualmente l'azienda utilizza a pieno una capacità di riciclaggio della plastica post consumo di oltre 27.000 tonnellate l'anno. L'enorme successo in molti Paesi europei dello shopper in plastica ricicla-

ta post consumo, con marchio aziendale ecoLoop, è stato uno dei motivi per cui Papier-Mettler e Crai hanno deciso di introdurre questo concetto anche in Italia. Combinando la lunga esperienza di Papier-Mettler nella tecnologia del riciclaggio e il know-how di Crai sul mercato italiano, è stata offerta al consumatore finale la migliore soluzione ecologica in tema di shopper.



Movimentazione B2B

Papier-Mettler

AMBIENTE

KiwiPor, un pack innovativo in EPS

KiwiPor è un pack innovativo in polistirene espanso (EPS) studiato dal gruppo Poron per preservare le caratteristiche del kiwi con enormi vantaggi economici e ambientali. KiwiPor è un brevetto che ha permesso di coniugare le caratte-

ristiche dei due pack tradizionali (scatola+alveolo) in un articolo ecocompatibile e monomaterico, senza colle e completamente riciclabile. KiwiPor è leggero, ottimizza la logistica, è economico perché costa fino al 30% meno dei tradizionali imballi, ha capacità meccaniche elevate, consente di mantenere i valori di umidità e temperatura fondamentali per il kiwi, protegge i frutti dagli urti ed è personalizzabile con inchiostri a base d'acqua.



Movimentazione B2B

Poliespansi Molise

QUALITY DESIGN

Il latte crudo in bottiglia di vetro

Torna sulle nostre tavole il latte crudo, un alimento buono e sano. Saint-Gobain Vetri, produttore di contenitori alimentari in vetro, da sempre supporter di iniziative e di prodotti buoni e sostenibili, ha sposato l'idea progettando una nuova bottiglia destinata ai distributori automatici del latte crudo: Ecolatte. È una botti-

glia disegnata ad hoc, con un'intrigante silhouette dal sapore vintage, che ricorda quella "di una volta". Ecolatte è pratica per raccogliere il latte dal distributore e altrettanto facile da lavare a casa (a mano o in lavastoviglie), grazie alla bocca larga ma soprattutto grazie al vetro: l'unico materiale riutilizzabile infinite volte.



Saint-Gobain Vetri

AMBIENTE

Un pack eco friendly per Sainsbury's

Boschi Food & Beverage ha scelto Sig Combibloc per proporre a Sainsbury's Uk la qualità del pomodoro riempito in cartone asettico da 400

gr per la linea Sainsbury's Basics, confermandosi fornitore all'avanguardia nel rispetto dell'ambiente ed esaudendo in pieno le richieste del cliente, sempre attento a sostenere la propria mission ambientale.



Sainsbury's, la più antica catena retail della Gran Bretagna con 500 supermercati e 290 piccole superfici, ha annunciato il 17 gennaio

2010 il passaggio del prodotto polpa di pomodoro della linea Basics dal contenitore in banda stagnata al contenitore in cartone, prevedendo così di ridurre il peso del packaging di 500 tonnellate/anno.

Alimentari

SIG Combibloc

TECNOLOGIA

Un'efficace barriera anti-ossigeno

SuperLock è un nuovo imballaggio per alimenti, che raddoppia o addirittura triplica la durata di conservazione del prodotto. Ciò per merito di un'innovativa barriera anti-ossigeno che viene applicata su tutte le superfici.

I vantaggi sono numerosi e significativi: la conservazione dei prodotti fino a 24 mesi; il tasso di trasmissione dell'ossigeno molto basso; l'essere adatto al

riempimento a caldo e al procedimento in autoclave; il clic ben udibile su coperchio a vite, con la conseguente certezza di una perfetta chiusura; il fatto di utilizzare lo stesso materiale usato per il

secchiellino ed etichetta barrierata nello stampo; la qualità decorativa con tecnologia In Mould Labelling e la sicurezza d'uso nel forno a microonde, nella lavastoviglie e anche nel freezer.



Superfos

AMBIENTE - TECNOLOGIA - COMUNICAZIONE

Un detergente "salvambiente"

Sutter con Emulsio il Salvambiente presenta il primo detergente in ricariche 100% idrosolubili e biodegradabili, che pulisce con l'efficacia di un normale detergente tutti i pavimenti. La pri-



ma volta si compra lo starter kit, costituito da un flacone e da una ricarica all'interno, e poi si acquistano solo le ricariche, nelle profumazioni lavanda o agrumi. L'idea è semplicissima: basta aggiungere acqua, agitare il flacone e il detergente è pronto in pochi minuti. Una ricarica pesa solo 30gr, così al momento della spesa il peso da trasportare è irrisorio e il risparmio di plastica assai elevato: riutilizzando lo stesso flacone si risparmia fino all'80% di plastica, riducendo il volume dei rifiuti domestici.

Alimentari

Sutter

AMBIENTE - TECNOLOGIA

Un pack con film ad alta barriera

Lo sviluppo di soluzioni di packaging in grado di conciliare i criteri di sostenibilità dell'imballaggio e la necessità di protezione del prodotto contenuto rappresentano elementi chiave nella realizzazione di un modello di consumo alimentare sostenibile. In questo contesto si inserisce il lavoro svolto dalla Taghleef Industries insieme con Aker-

lund e Rana per la messa a punto di una nuova confezione per gli gnocchetti di patate. L'aspetto fortemente innovativo è legato all'utilizzo del nuovo range di film in Bopp ad alta barriera ai gas prodotto dalla Taghleef Industries che, pur garantendo una buona protezione dell'alimento, consente di ridurre l'impatto ambientale dell'imballaggio oggi utilizzato.



Alimentari

Taghleef/Akerlund

TECNOLOGIA - COMUNICAZIONE

Un vassoio in cellulosa MSP

Vedcarta propone un innovativo vassoio in cellulosa MSP per carni porzionate fresche. La soluzione consente una riduzione superiore al 28% in volume trasportato e superiore all'85% in volume smaltito (post consumo) rispetto agli imballaggi in polistirolo espan-

so estruso drenanti, ai quali si oppone. Il vassoio di Vedcarta conserva in modo ideale la shelf-life delle carni porzionate fresche controllando l'attività dell'acqua libera e del siero. Facilita, inoltre, le attività di riciclo in quanto biodegradabile e compostabile secondo Uni En 13432. Il prodotto è realizzato con cellulose provenienti da foreste correttamente gestite "Fsc".



Vedcarta

Istituto Italiano Imballaggio e Conai

invitano i lettori a partecipare alla premiazione che si terrà

il 16 giugno 2010 - ore 16.30 presso l'Hotel Exedra Corso Matteotti, 6 - Milano

Per tutte le informazioni è possibile consultare: www.istitutoimballaggio.it