

La pavimentazione e il rivestimento delle pareti e dei soffitti di industrie o di edifici destinati a servizi pubblici quali gli ospedali, spesso sono vissuti come problematiche del tutto secondarie, da sbrigare ottimizzando al massimo tempo e costi. Eppure la legge richiede (direttiva Cee 92/47 e circolare 22.12.92 del Ministero della Sanità) standard ben precisi: un pavimento in materiale impermeabile e resistente, facile da pulire e disinfettare, concepito in modo da agevolare l'evacuazione delle acque; pareti con superfici lisce facili da pulire, resistenti e impermeabili, rivestite con materiale chiaro; soffitti a loro volta facili da pulire nei locali in cui vengano manipolate, preparate o trasformate materie prime e prodotti soggetti a contaminazione e non imballati. Resta il fatto che in Italia le pavimentazioni industriali più diffuse sono ancora quelle in cemento, superfici monolitiche adottate per la loro velocità di posa, i costi contenuti e un accettabile aspetto estetico. A sceglierle sono le industrie operanti nei comparti più disparati: metalmeccanico, chimico, manifatturiero, alimentare. Si tratta tuttavia di superfici di bassa qualità, destinate a subire aggressioni di innumerevoli agenti esterni e quindi a deteriorarsi pericolosamente: basti pensare all'acqua che si insinua tra le piastrelle, oppure all'azione di sostanze quali siero e acido lattico, sangue, sale e

PIEFFE

Rivestimenti in resina: la soluzione di qualità per la pavimentazione delle industrie moderne

I vantaggi dei rivestimenti in resina

- Elevata resistenza chimica ad acidi, organici e minerali, alcali e solventi
- Elevata resistenza all'abrasione
- Ottima resistenza all'urto
- Pedonabilità dopo solo 8 ore dall'applicazione
- Atossicità, assenza di odori e di contaminazioni
- Perfetta sanificabilità
- Applicabilità su rivestimenti preesistenti
- Resistenza agli shock termici (da -20° a +120° C)
- Imputrescibilità
- Garanzia di 10 anni con polizza assicurativa

I mercati in cui Pieffe opera

In questi anni, l'azienda bresciana ha accumulato una vastissima esperienza, maturata attraverso centinaia di interventi e realizzazioni in aziende italiane ed estere. Di seguito, ecco un elenco dei settori nei quali Pieffe opera abitualmente:

- Caseario
- Carni
- Conserviero
- Arte Bianca
- Salumifici
- Ittico
- Enologico

l'azione meccanica di mezzi pesanti, sui pavimenti delle industrie alimentari.

Le resine, soluzione ideale

A fronte di questi limiti e di tali problematiche, le

resine rappresentano, come vedremo più avanti, una soluzione ideale, efficace ed efficiente: un investimento che si ripaga ampiamente in termini di performance e durata. Va sottolineato, tuttavia, che non basta optare per que-

sta tipologia di materia prima: è assolutamente fondamentale affidarsi a un posatore capace e di provata professionalità. È il caso di Pieffe, azienda che dal 1990 mette a disposizione la pluridecennale esperienza dell'amministratore, Francesco Marpicati, soprattutto nelle industrie alimentari - *caseifici, salumifici, arte bianca, mercato delle carni, vini-colo, conserviero, ecc.* - ma non solo di queste. Sono molti i vantaggi garantiti dalla scelta delle resine "giuste".

Le pavimentazioni. Si tratta di superfici continue, monolitiche (senza fughe), che evitano l'accumulo di batteri tra fessure e giunti e possono essere pulite con qualsiasi sanificante o detersivo industriale. Non contenendo sostanze volatili, non contaminano con odori estranei gli alimenti durante la loro applicazione. Anche venendo a contatto con sostanze alimentari, non le deteriorano o degradano. La totale assenza di infiltrazione di liquidi è garantita, al pari della resistenza alla corrosione delle sostanze alimentari (oli, grassi, acidi, basi e sali) e della assoluta impermeabilità all'acqua. In caso di urti, assorbono l'energia sviluppata senza rotture; quanto all'aggressione del fuoco, si collocano in classe 1 e 2 secondo C.S.E. rif. 2/75/A e rif. 3/77 di reazione al fuoco e omologazione ai fini della prevenzione incen-



Le foto illustrano un intervento di Pieffe: la pavimentazione come si presentava prima, il lavoro di posatura e il risultato finale.

di. Senza dimenticare la velocità della posa, più rapida rispetto ai pavimenti in piastrelle. In particolare, le pavimentazioni poliuretaniche si applicano e induriscono rapidamente, riducendo al minimo il fermo delle attività dello stabilimento: pedonabili già dopo 10 ore, sono operative dopo soli due giorni.

Pareti e soffitti. Pieffe propone anche per queste superfici alcune soluzioni "ad hoc": un *antimuffa*, già registrato al Ministero della Sanità, unito a un'*anticondensa igroscopica*, per impedire il formarsi del gocciolamento ed evitare quindi la proliferazione di nuove spore; un *ciclo ceramicante antimuffa*, con intonaco resinoso e ceramizzazione con prodotti idonei al contatto con alimenti: ne deriva una superficie perfettamente liscia, continua e lavabile, senza quelle "fughe" dove si annidano batteri e applicabile direttamente sul rivestimento esistente; *gusce di raccordo parete-pavimento*: utilizzano gli stessi materiali impiegati per il pavimento, arrotondati in modo da facilitare la pulizia delle pareti.

Una consulenza professionale

Come accennato in apertura, in Italia la "cultura" del rivestimento industriale in resina non si è ancora diffusa come in molti Paesi europei, dove i produttori affidano le loro resine a posatori professionisti. Nel nostro paese spesso ci si "improvvisa" posatori, con il risultato che la posa mal realizzata manifesta ben presto problemi e il rifacimento di una pavimentazione si traduce in un ulteriore, forte impegno economico per l'azienda.

Pieffe è specializzata nella posa di pavimenti e rivestimenti in resina per le industrie alimentari e non solo: una problematica che si tende a sottovalutare, ma che va affrontata con professionalità e scelte oculate. L'azienda mette a disposizione la sua vasta esperienza e uno staff di grande professionalità.



Ecco perché, se è vero che l'azienda che tiene alla manutenzione del proprio stabilimento non dovrebbe badare a spese per la pavimentazione, è altrettanto da sottolineare che in questo campo è essenziale affidarsi, per non correre rischi nel tempo, a un posatore di grande esperienza. Pieffe considera fondamentale l'analisi "pre-intervento" almeno

per due ordini di motivi: da un lato, la verifica della copertura preesistente, per studiarne le caratteristiche e stabilire innanzitutto se possa ricevere una pavimentazione in resina (a costo quindi di rifiutare l'intervento); dall'altro, la scelta della tipologia di pavimentazione, molto legata all'attività dell'azienda.

Questi rivestimenti sono



Le foto di questa pagina illustrano bene come risultano due pavimenti di aziende alimentari nella versione "tradizionale" a piastrelle e in quella con copertura in resina.

conformi alle norme Haccp per l'industria alimentare e al dm 626 sulla sicurezza degli ambienti di lavoro; certificati in base alle normative tedesca, inglese e statunitense. Inoltre, test di pulibilità e sanificabilità eseguiti da istituti italiani hanno dimostrato che, dopo una normale procedura di pulizia idonea per ambienti alimentari, tali rivestimenti non sono soggetti ad alcuna crescita batteriologica.

Operare in qualità in Italia e all'estero

In quasi vent'anni Pieffe ha affrontato con successo - in Italia e all'estero - le situazioni più diversificate, agendo con la massima flessibilità operativa su tutto il territorio nazionale e avvalendosi di specialisti: molto delicata, infatti, è l'applicazione a spatola in mano unica, che può essere eseguita solo da posatori esperti. Non poche sono le "referenze" di prestigio che la società bresciana può vantare: basti citare l'Istituto di Fisica Nucleare del Gran Sasso, l'Ospedale Civile di Brescia (copertura della piattaforma per l'eliambulanza) e la Città della Scienza di Bagnoli (Na), accanto a centinaia di industrie alimentari. L'obiettivo di Pieffe è quindi quello di continuare a operare in qualità, pur in un contesto di mercato reso molto difficile dalla forte concorrenza sul prezzo.

PIEFFE
Pavimenti e risanamenti aseptici a norme C.E.E.

Pieffe srl
Via Montichiari, 2
25016 Ghedi (Bs)
Tel 030.9050234
www.pieffe-srl.it
info@pieffe-srl.it